

REQUISITOS GENERALES

CARACTERÍSTICA	REQUISITO - Según UNE EN 13329 – Tabla 1	Método de ensayo
Grosor del elemento, t	$\Delta t_{\text{medio}} \leq 0,50$ mm del valor nominal $t_{\text{máx}} - t_{\text{mín}} \leq 0,50$ mm	Anexo A
Longitud de la cara, l	Ninguna medida debe superar: $\Delta l \leq 0,5$ mm	Anexo A
Anchura de la cara, w	$\Delta w_{\text{medio}} \leq 0,10$ mm del valor nominal $w_{\text{máx.}} - w_{\text{mín.}} \leq 0,2$ mm	Anexo A
Escuadría del elemento, q	$q_{\text{máx}} \leq 0,20$ mm	Anexo A
Rectitud de la cara, s	$s_{\text{máx}} \leq 0,30$ mm/m	Anexo A
Planitud del elemento, f	Valores individuales máximos: $f_{w, \text{cóncavo}} \leq 0,15$ % $f_{w, \text{convexo}} \leq 0,20$ % $f_{l, \text{cóncavo}} \leq 0,50$ % $f_{l, \text{convexo}} \leq 1,00$ %	Anexo A
Juntas entre elementos, o	$o_{\text{medio}} \leq 0,15$ mm $o_{\text{max}} \leq 0,20$ mm	Anexo B
Diferencia de altura entre elementos, h	$h_{\text{medio}} \leq 0,10$ mm $h_{\text{max}} \leq 0,15$ mm	Anexo B
Variaciones dimensionales después de cambios de humedad relativa (δl , δw)	$\delta l_{\text{medio}} \leq 0,9$ mm. $\delta w_{\text{medio}} \leq 0,9$ mm.	Anexo C
Punzonamiento estático	Sin cambios visibles	EN 433
Arranque de la superficie	$\geq 1,00$ N/mm ²	Anexo D

REQUISITOS DE CLASIFICACIÓN Y NIVELES DE UTILIZACIÓN

CLASE	NIVEL de utilización - Según UNE EN 13329 – Tabla 2	Método de ensayo
	33 (Comercial Intenso)	
Resistencia a la Abrasión	AC5	EN 13329 - Anexo E
Resistencia al impacto	IC3	EN 13329 - Anexo F
Resistencia al manchado	5, (grupos 1 y 2) - 4, (grupo 3)	EN 438
Resistencia a la quemadura de cigarrillo	4	EN 438
Efecto de una pata de mueble	Ningún daño visible después de ensayarse con una pata de tipo 0	EN 424
Efecto de una silla con ruedas	Ningún cambio de aspecto ni daños visibles según la norma EN 425. Deben utilizarse ruedas individuales pivotantes tales como las definidas en la norma EN 12529:1998 apartado 5.4.4.2 (Tipo w)	EN 425
Hinchazón en grosor	< 18,0 %	EN 13329 - Anexo G

REQUISITOS COMPLEMENTARIOS

CARACTERÍSTICA	REQUISITO - Según UNE EN 13329 – Tabla 3	Método de ensayo
Humedad a la salida de fábrica	4 al 10 %. Homogeneidad de lote: $H_{\text{máx.}} - H_{\text{mín.}} \leq 3\%$	EN 322
Aspecto, defectos de superficie	Se admiten ligeros defectos superficiales.	EN 438

CARACTERÍSTICA	REQUISITO - Según UNE EN 14041	Método de ensayo
Resistencia al fuego	Clase C _{FL} S1	
Emisión de formaldehído	E1 < 3,5 mg/m ² h	EN 717-2

CARACTERÍSTICA	REQUISITO - Según UNE EN 14041 (Sólo para INTAFLOOR tipo RA)	Método de ensayo
Electricidad estática	Suelo antiestático < 2 kV	EN 1815